



ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

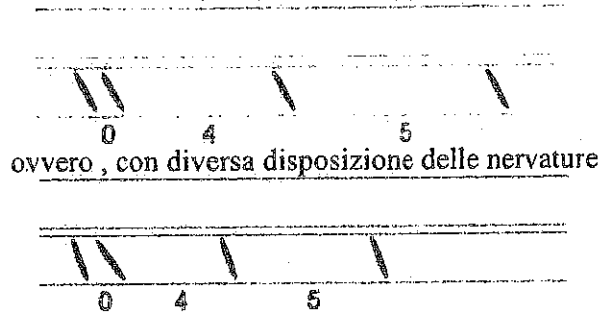
032/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, laminate a caldo nei diam. 6-40

Marchio di laminazione



prodotto da:

FERALPI SIDERURGICA S.p.a
Via Pasini, 11 - 25017 LONATO (BS)

nello stabilimento di:

LONATO (BS), Via Pasini, 11

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Politecnico di Milano - Dipartimento di Ingegneria Strutturale e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che rinnova il n. 034/13-CA, ha validità dal 04.12.2018 al 03.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 11.12.2018

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

VIA Nomentana 2 - 00161 ROMA

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AI SENSI DEL D.M. 17.01.2018

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

O = Ministero Infrastrutture e Trasporti
T = Dirigente

Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici - Servizio Tecnico Centrale



Azienda con sistema di gestione certificato
da IGQ secondo ISO 9001 - 14001 - 45001

Lonato del Garda 03/08/2021
INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - UNI EN 10204:2005
ICC14689/2021 del 03-08-2021

FERALPI SIDERURGICA S.P.A.
Stabilimento e sede amministrativa
Italia - 25017 Lonato del Garda (BS)
Via Carlo Niccolò Pasini, 11
Tel. +39 030 9986.1
www.feralpi-group.com

Spett.le FERRIERA LMIFER SPA
25039 TRAVAGLIATO BS
Rif. DDT 0101249993 del 03-08-2021
Rif. Ord. 0110060539
Quality B450C
Materiale ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO

Note

COMPOSIZIONE CHIMICA % IN PESO / CHEMICAL COMPOSITION IN % OF WEIGHT														PROVE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES													
Heat nr. Colata	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Sn	As	Al	V	N	Ceq	d Size mm	Masse Weight kg/m	Area Cross Section ASB mm ²	Toll. %	Re Yield Point MPa	Rm Tensile Strength MPa	Rm/Re	Agt. elongation %	Re/Re.nom	f _R	Prove di Plega Bend and Rebend Test	
012106094	0,19	0,82	0,21	0,035	0,043	0,57	0,20	0,15	0,02	0,021	0,011	0,0019	0,003	0,010	0,42	22,00	2,914	371,3	-2,18	546	638	1,17	11,0	1,22	0,081	OK	
012106098	0,18	0,77	0,20	0,032	0,043	0,50	0,21	0,16	0,03	0,018	0,010	0,0001	0,002	0,009	0,40	22,00	2,914	371,2	-2,27	546	636	1,17	11,0	1,21	0,079	OK	
Min. Norma																											
Max. Norma	0,22			0,050	0,050	0,80								0,012	0,50									1,25			

Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g

Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order

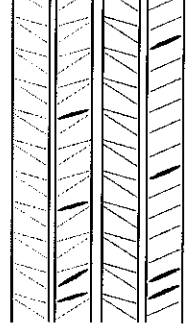
ALLEGATO AL DDT 1725 DEL 22/09/2021
FERRIERA LMIFER SPA



S-P-00256 EPD®
environdec.com



esempi
MARCATURA
Marking Examples



Quality Manager
Ing. Alessandro Milan